

# Améliorations diverses

## 1. Résumé

Améliorations divers

## 2. Ajout de lignes de contrôles

Dans certains cas, en fonction des résultats des contrôles réalisés, il peut être nécessaire de contrôler d'avantage de pièce.

Pour cela, nous avons ajouté un bouton sur déclaration de contrôle permettant d'ajouter des lignes de contrôles.

Déclaration de contrôle qualité de produit / MO00027[2] Assemblage

Modifier Supprimer

Pièce(s) jointe(s) Action

Valider

Nom: MO00027[2] Assemblage Séquence: CTL0004 Produit: [UNIT] INT product

Qté totale: 50,000 Type: Hors production Emplacement dest.

Qté OK: 0,000 Qté Quarantaine: 0,000 Qté HS: 0,000

Responsable: Générer fiche de NC pour qté quarantaine

Valdeur: Date: 23/07/2024 11:28:08 Générer fiche de NC pour qté HS

Lignes de résultats Commentaire et documents Lignes de contrôles Mouvements Non-conformité

Désactiver les champs requis

+ Ajouter des controles

Wizard ajouter des controles

Quantité déclaration: 50,000 Tout contrôler

Contrôle qualité	Nombre d'échantillons actuelle	Nombre d'échantillons à créer
Couleur conforme	50	0
Alésage potence 10 mm	50	0
Longueur cadre 1500	50	0
Diamètre Ext potence 11 mm	50	0
Contrôle visuelle	50	0

Ajouter un élément

Valider ou Cancel

## 3. Ajout code couleur sur les lignes permettant de voir en rouge les contrôles HS et en orange les contrôles en quarantaine

Séquence	Contrôle	Résultat	Etiquette par avance	Echantillon	Catégorie de moyen de contrôle	Equipement	Opérateur	Type de contrôle	Min	Max	Résultat du test	Valeurs de contrôles	Résultat du contrôle	Valeur du texte	Résultat du texte
10	Alésage potence 10 mm	OK		Echantillon 1	Pieds à coulisse	[False] Pied à coulisse A		Numérique	9,50	10,90	10,00				Q
20	Diamètre Ext potence 11 mm	HS		Echantillon 1	Pieds à coulisse	[MC00025] Pied à coulisse B		Numérique	10,50	11,90	10,00				Q
30	Longueur cadre 1500	Quarantaine	220	Echantillon 1	Pieds à coulisse			Numérique	1 495,00	1 502,00	1 500,00				Q
40	Contrôle visuelle	OK		Echantillon 1				Texte	0,00	0,00				ok	Q
50	Couleur conforme	OK	224	Echantillon 1	Spectrophotomètre	[False] Spectrophotomètre 1	BEAUBEAU JEAN-JACQUES	Seulement le résultat	0,00	0,00					Q
10	Alésage potence 10 mm	OK		Echantillon 2	Pieds à coulisse	[MC00025] Pied à coulisse B		Numérique	9,50	10,90	10,00				Q

## 4. Modification comportement bouton « calculer » :

- Maintenant ce bouton calcule les quantités OK, Quarantaine et HS de la façon suivante.
  - Qté HS = nombre d'échantillons qui ont au moins 1 contrôle HS
  - Qté Quarantaine = Nb d'échantillons qui ont au moins 1 contrôle quarantaine mais qui n'ont pas de contrôle HS
  - Qté OK = Quantité totale - quantité Quarantaine - quantité HS

Fabrication / MO00027 / Déclaration contrôle qualité / MO00027[2] Assemblage

Modifier Supprimer Pièce(s) jointe(s) Action 2 / 5

Valkler Brouillon En cours Terminé

Nom MO00027[2] Assemblage Séquence CTL0004 Produit [UNIT] INT product  
 Qté totale 50,000 Type Hors production Emplacement dest.  
 Qté OK 0,000 Qté Quarantaine 0,000 Qté HS 0,000  
 Responsable Générer fiche de NC pour qté quarantaine  
 Valideur Date 23/07/2024 11:28:08 Générer fiche de NC pour qté HS

Actions  
 + Générer  
 Calculer  
 Analyse  
 Voir les lignes

Lignes de résultats Commentaire et documents Lignes de contrôles Mouvements Non-conformité

Désactiver les champs requis

1-17 of 17

Séquence	Contrôle	Résultat	Etiquette par avance	Echantillon	Catégorie de moyen de contrôle	Equipement	Opérateur	Type de contrôle	Min	Max	Résultat du test	Valeurs de contrôles	Résultat du contrôle	Valeur du texte	Résultat du texte
10	Alésage potence 10 mm	OK		Echantillon 1	Pieds à coulisse	Pied à coulisse A		Numérique	9,50	10,90	10,00				
20	Diamètre Ext potence 11 mm	HS		Echantillon 1	Pieds à coulisse	Pied à coulisse B		Numérique	10,50	11,90	10,00				
30	Longueur cadre 1500	OK		Echantillon 1	Pieds à coulisse			Numérique	1495,00	1502,00	1500,00				
40	Contrôle visuelle	OK		Echantillon 1				Texte	0,00	0,00				ok	
50	Couleur conforme	OK	224	Echantillon 1	Spectrophotomètre	Spectrophotomètre 1	BEAUBEAU JEAN-JACQUES	Seulement le résultat	0,00	0,00					
10	Alésage potence 10 mm	OK		Echantillon 2	Pieds à coulisse	Pied à coulisse B		Numérique	9,50	10,90	10,00				

## 5. Ajout d'un champ sur liste des valeurs de contrôle « Ligne est fini »

Ajout champs sur liste des valeurs de contrôle « Ligne est fini » permettant de savoir si toutes les valeurs obligatoires de la ligne sont remplies.

Déclaration de contrôle qualité de produit / MO00031[2] Assemblage / Lignes de résultats contrôle qualité

Créer Action Filtrer Regrouper par Favoris Champs 1-13 of 13

Produit	Contrôle	Résultat	Echantillon	Type de contrôle	Min	Max	Résultat du test	Valeurs de contrôles	Résultat du contrôle	Valeur du texte	Résultat du texte	État	Ligne est fini
[UNIT] INT product	cote E	OK	Echantillon 1	Sélection	9,00	12,00		OK Quarantaine HS				En cours	<input type="checkbox"/>
[UNIT] INT product	cote D	OK	Echantillon 1	Numérique	9,00	12,00						En cours	<input type="checkbox"/>
[UNIT] INT product	cote F	OK	Echantillon 1	Texte	0,00	0,00						En cours	<input type="checkbox"/>
[UNIT] INT product	Longueur diamètre A +10 - 1522 texte long dans le nom du controle	OK	Echantillon 1	Numérique	1,00	10,20						En cours	<input type="checkbox"/>
[UNIT] INT product	Longueur diamètre A +10 - 1522 texte long dans le nom du controle	OK	Echantillon 4	Numérique	1,00	10,20						En cours	<input type="checkbox"/>
[UNIT] INT product	Cote B	Quarantaine	Echantillon 1	Numérique	14,50	15,10	10,00					En cours	<input checked="" type="checkbox"/>
[UNIT] INT product	Cote B	Quarantaine	Echantillon 2	Numérique	14,50	15,10	10,00					En cours	<input checked="" type="checkbox"/>
[UNIT] INT product	Cote B	Quarantaine	Echantillon 3	Numérique	14,50	15,10	10,00					En cours	<input checked="" type="checkbox"/>
[UNIT] INT product	Cote B	OK	Echantillon 4	Numérique	14,50	15,10	15,00					En cours	<input checked="" type="checkbox"/>
[UNIT] INT product	Cote B	OK	Echantillon 5	Numérique	14,50	15,10	15,00					En cours	<input checked="" type="checkbox"/>
[UNIT] INT product	Cote B	OK	Echantillon 6	Numérique	14,50	15,10	15,00					En cours	<input checked="" type="checkbox"/>
[UNIT] INT product	Cote B	OK	Echantillon 7	Numérique	14,50	15,10	15,00					En cours	<input checked="" type="checkbox"/>
[UNIT] INT product	Cote B	OK	Echantillon 8	Numérique	14,50	15,10						En cours	<input type="checkbox"/>

## 6. Amélioration de la zone de de formule de calcul du min et du max dans le cas d'un contrôle de type numérique

Amélioration de la zone de de formule de calcul du min et du max dans le cas d'un contrôle de type numérique afin de pouvoir calculer des valeurs min et max qui dépendent du produit, de l'OF ou de tout autre paramètres.

“ Les variables accessibles sont les suivantes :

Pour tous les types de déclaration :

- *env* : environnement
- *datetime*, *math* (ou fonction pour arrondi au plus proche, arrondi sup, arrondi inf et troncature), *max*, *min*
- *result* : Récupère la valeur
- *qty\_decla* : quantité de la déclaration qu'on est en train de faire
- *param[]* : paramètres du produit fini

déclaration de type : production, post-prod, hors-prod :

- *wo\_rc* : objet en cours

Si on est sur une déclaration de type : réception, post-réception... :

- *move\_rc* : objet en cours

Ouvrir : Ligne de controle qualité

Nom	Alésage potence 11 mm	Type	Hors production
Séquence	10	Partenaire	
Gamme de controle	[GC000014] Assemblage vélo - Assemblage	Type de fréquence	Formule avancée

**Valeur de fréquence**

Modèle de formule avancée: 10%

Formule avancée: #10% stricte :  
result= qty\_decla\*0.1

**Description**

**Contrôles**

Type de contrôle: Numérique

Type: Formule

Formule min: result=wo\_rc.final\_product\_id.mf\_length -0.5

Formule max: result=wo\_rc.final\_product\_id.mf\_length +0.8

Résultat si non OK: Rebut

**Plan/Image**

## 7. Nouveau paramètre pour interdire de produire plus que la quantité produite sur l'OT précédente

Remarque : cette fonctionnalité est incluse dans le module technique « Myfab\_production » qui s'installe automatiquement avec « Myfab\_base »

- Avertissement uniquement :

Il n'y a aucun paramétrage spécifique à faire, dès qu'on déclare une quantité produite sur un OT supérieur à la quantité de l'OT précédente (s'il y en a), un message d'avertissement (non bloquant) apparaît pour alerter qu'on s'apprête à produire plus que l'OT précédente.

Cette alerte n'apparaît que dans le Wizards de déclaration de production depuis l'OT de l'interface standard. Exemple :

The screenshot shows the 'Déclaration de fabrication' (Production Declaration) dialog box. The 'Quantité' field is set to 2, and the 'Type' is set to 'Production'. A red box highlights the 'Quantité' field, and another red box highlights the 'Type' dropdown. A red box at the bottom of the dialog contains the warning message: 'QUantité supérieure à la quantité déclaré dans l'OT précédent'. Below the dialog, a table of work orders is visible, with the 'Qté total produite' for the selected OT (13) highlighted in red as 1.000.

Séquence	Nom	Qté total produite	Quantité	UdM	Date de début planifiée	Disponibilité	Première ressource	Temps théo de défillement	Groupe	État
12	REGLAGE	1.000	10.000	UN	01/07/2024 07:00:00	0%	NTX 1000 N°1 (M262302)	00:16:00		En cours
13	CONTROLE TOP DEPART	0.000	10.000	UN	01/07/2024 07:16:00	10%	PROGRAMMEUR QUALITE 1	00:06:00		En cours
14	FRAISAGE	0.000	10.000	UN	08/07/2024 07:05:00	0%	NTX 1000 N°1 (M262302)	35:00:00		En cours
22	CONTROLE FINAL	0.000	10.000	UN	03/07/2024 07:00:00	0%	PROGRAMMEUR QUALITE 1	02:33:20		Planifié

- Blocage pour interdire de produire plus que l'OT précédente

Si dans les OT on coche la case « Interdire de produire plus que l'OT précédente », il ne sera pas possible de produire plus que l'opération précédente.

Ce message bloquant s'applique quelque soit l'interface de déclaration mais ne se déclenche qu'à la fin de la déclaration

Pause

Terminer

Annuler

Brouillon

Attente

Prêt

En cours

Séquence	13	Nom	CONTROLE TOP DEPART	Client final	
Ligne de vente	CC000017 [10]	Client	[100005] FX SHOULDERS SOLUTIONS	Société	PRECIMADE
Produit final	[PR004280] Produit fini	Quantité	0,000 / 10,000 UN	Version du produit	V1
Date demandée	21/05/2024	Avancement	0,00		
Disponibilité	<input type="range" value="10%"/>				

Composant

Ressource

Approvisionnement

Planning

Déclaration

Outils et qualité

Coût

Notes et Divers

## Paramètres

- Terminer les OTs précédents
- Ignorer la disponibilité
- Calculer dispo uniquement sur matière
- Autoriser l'ajout d'opérateurs
- Déclaration de prod à la tablette
- Déclarer la consommation à la tablette
- Produire plus
- Consommer plus
- Désactiver la saisie des temps des ressources secondaires
- Interdire de produire plus que l'OT précédente

## Déclaration des consommations

Date	Qté	UdM	Utilisateurs	État	Mouvements	Annulé par	Date d'annulation

## Déclaration production

Date	Qté Ok	UdM	Qté HS	Qté Quarantaine	Utilisateurs	État	Mouvements	Annulé par	Date d'annulation
03/07/2024 17:37:47	1,000	UN	0,000	0,000	Administrator	Annuler	0	Administrator	04/07/2024 09:39:04

## Etiquettes consommées

Revision #3

Created 13 September 2024 12:36:37 by Emeric ORSEL

Updated 29 September 2025 13:14:27 by Emeric ORSEL