

Contrôle qualité "Hors production"

1. Résumé

Ce nouveau type de contrôle s'applique à des contrôles à réaliser sur une ligne de gamme de fabrication. Ils pourront être générés et valider indépendamment des déclarations de production.

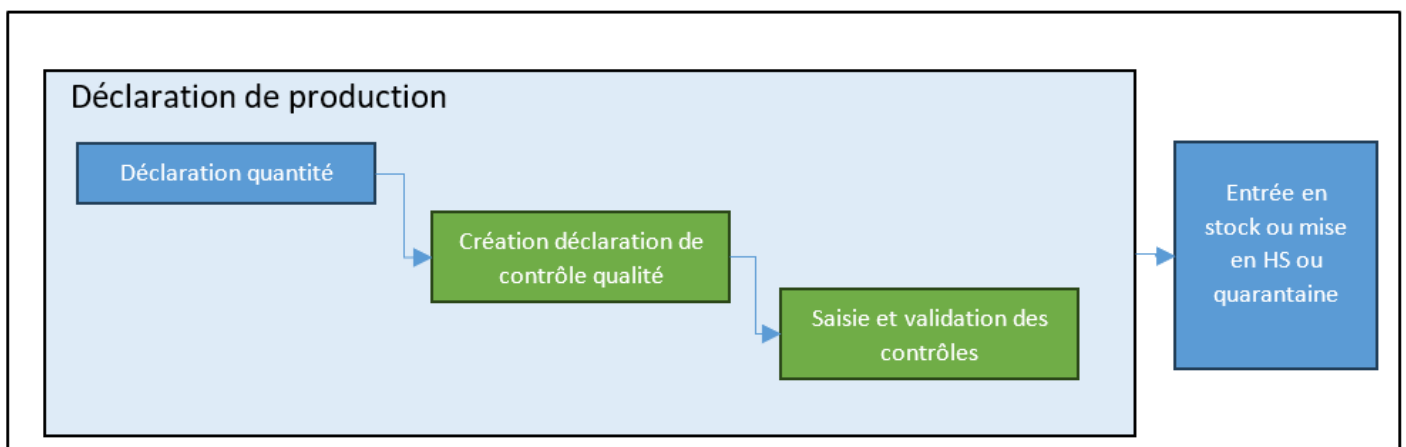
Cela permet plus de souplesse dans la génération des contrôles. Par exemple, il est possible de saisir de créer une déclaration de contrôle, commencer à la saisir, l'enregistrer sans la valider, puis de revenir dessus pour poursuivre la saisie (par exemple par un autre opérateur).

Il devient aussi possible de pré-générer toutes les lignes de contrôles pour la quantité totale de l'OF.

2. Exemples chronologie de saisie avec différents type de contrôles utilisable en production

Ø Contrôles de type : Production

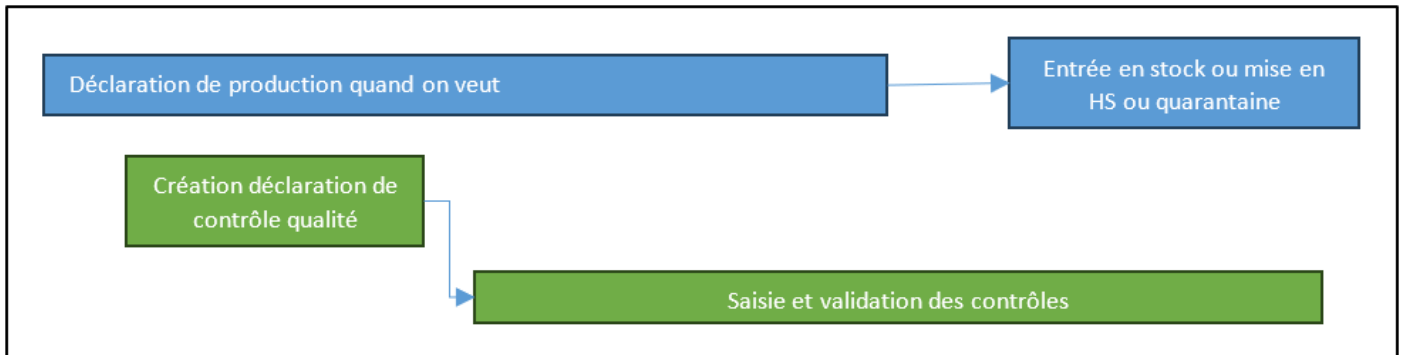
- o Cliquez sur déclaration de production
- o Saisie de la quantité
- o Saisie du contrôle qualité
- o Tant que le contrôle qualité n'est pas saisi et validé -> impossible de valider la production



Ø Contrôles de type : Hors prod

o Cas 1 : libre

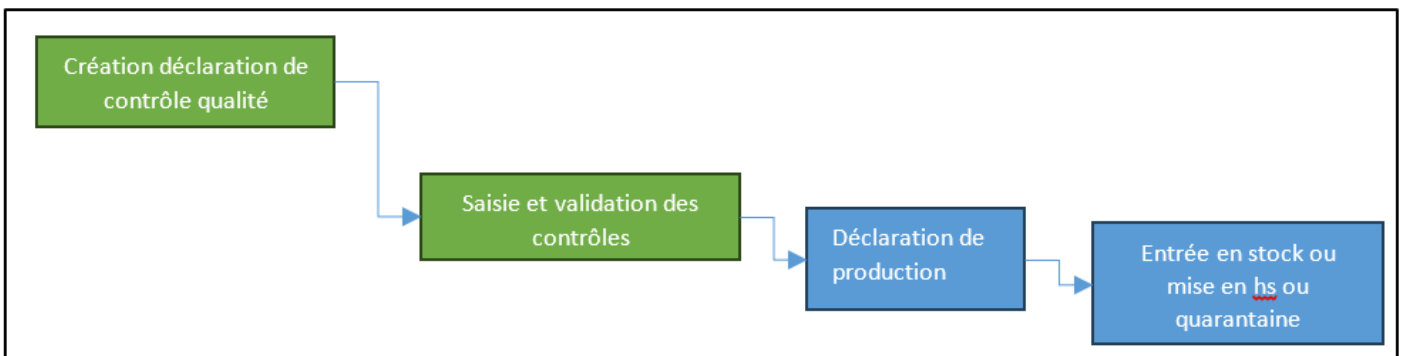
§ Dans ce cas il possible de créer, saisir et valider des contrôles qualité hors prod indépendamment des déclaration de quantité produite.



o Cas 2 : case interdire de produire plus que la quantité validé en hors-prod

§ Dans ce cas vous serez obligé d'avoir créé, saisis et validé un contrôle qualité hors prod avant de pouvoir déclarer des quantités produites.

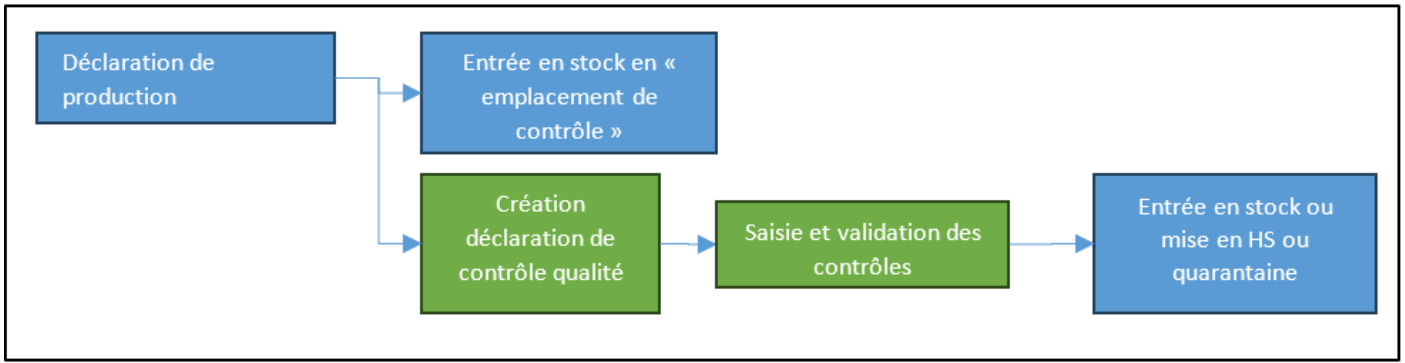
§ Les quantités produites seront en phases avec les contrôles qualités et il y aura un lien entre les déclaration de production et les contrôles hors prod.



Ø Contrôles de type : Post-prod

o Dans ce cas, les quantités déclarées en productions vont dans un emplacement de contrôle, la validation du contrôle qualité va soit libérer les quantités dans l'emplacement de production soit les mettre en rebut ou en quarantaines

o Attention ce type de contrôle se renseigne sur la fiche produit et pas dans la gamme, par conséquent, il ne s'applique qu'à la dernière OT !



3. Utilisation

Création d'un contrôle (ou gamme de contrôle) de type hors prod.

Nom: gamme hors prod Partenaire: Hors production
 Numéro: GC000006 Type: Hors production

Lignes Configuration

Nom	Type	Type de fréquence	Mode de fréquence	Modèle de formule avancée	Fréquence manuelle	Type de contrôle	Type	Valeur nominale	Valeur nominale	Tolérance supérieur	Tolérance inférieur	Résultat si non OK
Longeur A 20	Hors production	Formule avancée	Manuel	10% stricte	1	Numérique	Manuel <input checked="" type="checkbox"/>		10,00	0,20	9,00	Rebut

Application de la gamme de contrôle à une ligne de gamme de fabrication.

Gamme: Assemblage v... Ouvrir: Lignes de gamme

Nom: Assemblage Séquence: 2 Délai fournisseur pour sous-traitance:
 Temps de préparation: 00:00:00 Temps de production: 00:15:00 Gérer les composants en fantômes:
 Société: Pilotage par les lignes de ressources:

Catégorie de ressources Composant consommé Sous-produit Service consommé Outils Réclamations Éditions Consignes **Contrôles** Historique des coûts Marge

Plan de contrôle

Gamme de contrôle: gamme hors prod

Produit	Type	Contrôle	Valeur de la fréquence	Date prochaine fréquence	Décimale prochaine fréquence
	Hors production	Longeur A 20	1		0

1-1 of 1


✕ Fermer

Remarque : si on n'utilise pas de gamme de contrôle, il est possible d'affecter directement un nouveau contrôle qualité dans la zone des listes des contrôles.

Depuis un OF on voit maintenant apparaitre la quantité qu'on a déjà déclarer en contrôle « hors production ».

The screenshot shows a software interface for managing work orders (OF) for a product named 'Vélo'. The interface is divided into several sections:

- Header:** Includes buttons for 'Prêt', 'Annuler', 'Brouillon', 'Attente', 'Planifié', 'Prêt', 'En cours', and 'Terminé'.
- Product Information:**
 - Nom: MO00028
 - Société: DEMO Qualité
 - Nom du produit: Vélo
- Produit:**
 - Produit final: [VELO002] Vélo
 - Version du produit: B
 - Nomenclature: [VELO002] Vélo
 - Gamme: Assemblage vélo
 - Sans nomenclature:
 - Utilisation des kits:
 - Priorité: 10
- Demande:**
 - Ligne de vente: [Unité]
 - Client: [Unité]
 - Client final: [Unité]
 - Quantité du besoin: 1,000
 - Quantité: 0,000 / 100,000 UN
 - Prévisionnel:
 - Gestion des UMs:
- Dates:**
 - Date demandée: [Unité]
 - Date de début min: [Unité]
 - Date de fin max: [Unité]
 - Date de début planifiée: 17/07/2024 19:44:00
 - Date de fin planifiée: 22/07/2024 07:40:00
 - Disponibilité: 0%
 - Responsable planification: JEREMY GRIT
- Actions:**
 - Planifier OF au plus tôt
 - Planifier OF au plus tard
 - Terminer planif. OF
 - Imprimer les OTs
 - ✓ Déclaration
 - ✓ Création étiquette par avance
- Modifications:**
 - Split
 - Changer Qté
 - Ajouter opération
 - Supprimer OF et fils d'OFs
 - Réinitialiser les OTs
 - Régénération d'OF
- Analyse:**
 - Controles qualité (highlighted with a red box)
 - Show quality controls lines (highlighted with a red box)
 - Afficher les réservations
- Liste ordres de travail:** A table with columns: Séquence, Nom, Contr. Hors prod., Qté total produite, Quantité, Udm, Date de début planifiée, Disponibilité, Première ressource, Temps théo de défilement, Groupe, État. The 'Contr. Hors prod.' column is highlighted with a red box.


Le bouton  apparait sur les lignes d'OT pour lesquelles on a configuré des contrôles Hors production. Il permet de générer des déclarations de contrôle qualité (et de les remplir on non)

The dialog box 'Génération de déclaration hors production' contains the following fields:

- Quantité déjà déclaré: 20,000
- Quantité déclaration:
- Ne pas remplir immédiatement la déclaration:

Buttons: Valider ou Cancel

La case « Ne pas remplir immédiatement la déclaration » permet de ne pas afficher la déclaration mais uniquement de la générer.

Les boutons Contrôle qualité  dans analyse permet de visualiser la liste des contrôles qualité générés pour l'OF (qu'ils soient en prod, post-prod ou hors prod)

Nom	Produit	Type	Qté OK	Qté HS	Qté quarantaine	Qté étiquette	Qté lot	Date	État
MO00028[2] Assemblage	[UNIT] INT product	Hors production	20,000	0,000	0,000	0,000	0,000	16/07/2024 17:27:03	Terminé
MO00028[2] Assemblage	[UNIT] INT product	Hors production	1,000	0,000	0,000	0,000	0,000	16/07/2024 17:32:03	Terminé
MO00028[2] Assemblage	[UNIT] INT product	Hors production	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	16/07/2024 17:32:48	En cours
MO00028[2] Assemblage	[UNIT] INT product	Hors production	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	16/07/2024 17:50:57	En cours
MO00028[2] Assemblage	[UNIT] INT product	Hors production	10,000	0,000	0,000	0,000	0,000	16/07/2024 17:56:15	Terminé
MO00028[2] Assemblage	[UNIT] INT product	Hors production	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	16/07/2024 17:59:14	En cours
MO00028[1] Préparation pièces	[UNIT] INT product	Production	20,000	0,000	0,000	0,000	0,000	17/07/2024 10:56:24	Terminé

Fabrication / OF00029

Modifier | Créer

Pause | Terminer | Annuler

Liste ordres de travail

Liste ordres de

Déclaration de fabrication

Déclaration Hors Prod [CTL0135] - Qté: 8.0 - 2025-01-10 13:53:40 - Hors production

Ordre de travail OF00029 [13] - NETTOYAGE FINAL IMPLANT Type Production

Utilisateur Administrator Produit [JUS11E000091 - OR] TIGE 317- Ø32/12

Quantité 8,000 Qté total produite 14,000

Quantité contrôlée hors production validée 22,000

UdM UN

Forcer la date de déclaration

Déclaration simple

OK ou Annuler

Date de la déclaration 13/01/2025 17:10:39

Séquence	Opérateur	Quantité	Quantité contrôlée	Quantité hors production validée	UdM	Avancement	Opérateur	Temps	État
0 1		29,000	29,000	29,000	UN	0%	NTX 1000 N°2 (M262303)	05:50:00	Terminé
0 2		29,000	29,000	29,000	UN	0%	OPERATEUR FINITION 4	13/01/2025 10:29:58	Terminé
0 3		29,000	29,000	29,000	UN	0%	NETTOYAGE US IMPLANTS (M264105) inter	13/01/2025 12:45:55	Terminé
0 4		29,000	29,000	29,000	UN	0%	TRIBOFINITION "Gros bol circulaire" (M263103)	13/01/2025 13:00:54	Terminé
0 5		29,000	29,000	29,000	UN	0%	NETTOYAGE US IMPLANTS (M264105) inter	13/01/2025 13:30:54	Terminé
0 6		29,000	29,000	29,000	UN	0%	OPERATEUR FINITION 1	13/01/2025 13:45:53	Terminé
0 7		29,000	29,000	29,000	UN	0%	NETTOYAGE US IMPLANTS (M264105) inter	13/01/2025 14:01:52	Terminé
0 8		29,000	29,000	29,000	UN	0%	OPERATEUR FINITION 1	13/01/2025 14:16:51	Terminé
0 9		29,000	29,000	29,000	UN	0%	NETTOYAGE US IMPLANTS (M264105) inter	13/01/2025 15:46:51	Terminé
0 10		29,000	29,000	29,000	UN	0%	MARQUAGE LASER CHEVAL (M269308)	13/01/2025 16:01:50	Terminé
0 11		29,000	29,000	29,000	UN	0%	NETTOYAGE US IMPLANTS (M264102) FINAL	13/01/2025 16:06:50	En cours

Brouillon | En cours | Terminé

Analyse

Voir les lignes

Production

Produire / Consommer

Nom OF00029 [13] - NETTOYAGE FINAL IMPLANT NETTOYAGE FINAL IMPLANT

Séquence CTL0135

Type Hors production

Produit [UNIT] INT product

Emplacement dest.

Qté totale 8,000

Qté OK 8,000

Responsable

Valideur Administrator

Bon de réception

Numéro de certificat

Nombre de lignes de contrôles saisie 2

Qté Quarantaine 0,000

Date 10/01/2025 14:53:40

Qté HS 0,000

Avancement saisie contrôle % 100%

Lignes de résultats | Commentaire et documents | Lignes de contrôles | Non-conformité | Production Declaration

Désactiver les champs requis

1-2 of 2

Séquence	Contrôle	Résultat	Produit	Échantillon	Catégorie de moyen de contrôle	Opérateur	Type de contrôle	Valeur du texte	Résultat du texte
10	MACHINE UTILISEE	OK	[UNIT] INT product	Echantillon 1		ARTHUR RAZUREL	Texte	1922	Q
10	N° LOT LESSIVE	OK	[UNIT] INT product	Echantillon 1		ALEXANDRA FRACHET	Texte	15	Q

4. Blocage et avertissement pour interdire de produire plus que la quantité contrôlée et validée en "Hors production"

- Avertissement : si on s'apprête à produire plus que la quantité validée en contrôle hors production.

Déclaration de fabrication

Ordre de travail: MOC0029/2 | Type: Production
 Utilisateur: Administrator | Produit: [VELO001] Vélo
 Quantité: 41,000 | Qté total produite: 19,000
 Quantité contrôlée hors production validée: 20,000
 Udm: UN | Forcer la date de déclaration: | Date de la déclaration: 01/08/2024 11:54:21
 Déclaration simple:

La quantité déclarée hors production est inférieure à la quantité que vous souhaitez déclarer + la quantité déjà déclarée
 Quantité supérieur à la quantité déclaré dans l'OT précédent

OK ou Annuler

• Blocage :

- Si cette case est cochée -> lors d'une déclaration de production (quel que soit l'interface de déclaration), il ne sera pas possible de produire plus que la quantité contrôlée et validée en « Hors production »
- De plus, il sera nécessaire de produire à partir d'une déclaration de contrôle validée. De cette façon on ne peut produire que ce qui a été contrôlé.

Séquence: 2 | Nom: Assemblage | Client final: SOCIÉTÉ | DEM

Ligne de vente: [VELO001] Vélo | Client: | Société: |

Produit final: [VELO001] Vélo | Quantité: 19,000 / 60,000 UN

Date demandée: | Avancement: 31,67

Disponibilité: 0% | Link removed by CAO:

Composant | Ressource | Approvisionnement | Planning | **Déclaration** | Outils et qualité | Coût | Notes et Divers

Paramètres

- Terminer les OTs précédents
- Ignorer la disponibilité
- Calculer dispo uniquement sur matière
- Autoriser l'ajout d'opérateurs
- Déclaration de prod à la tablette
- Déclarer la consommation à la tablette
- Produire plus
- Consommer plus
- Désactiver la saisie des temps des ressources secondaires
- Interdire de produire plus que l'OT précédente
- Interdire la production supérieure aux contrôles hors production**

Déclaration des consommations

Date	Qté	UdM	Utilisateurs	État	Mouvements	Annulé par	D:

Déclaration production

Date	Qté Ok	UdM	Qté HS	Qté Quarantaine	Utilisateurs	État	Mouvements	Annulé par
30/07/2024								

Remarque : ce blocage s'appliquera quelque soit l'interface de déclaration

Revision #5

Created 13 September 2024 12:28:40 by Emeric ORSEL

Updated 13 January 2025 15:16:39 by Emeric ORSEL