

# Contrôle qualité "Hors production"

## 1. Résumé

Ce nouveau type de contrôle s'applique à des contrôles à réaliser sur une ligne de gamme de fabrication. Ils pourront être générés et valider indépendamment des déclarations de production.

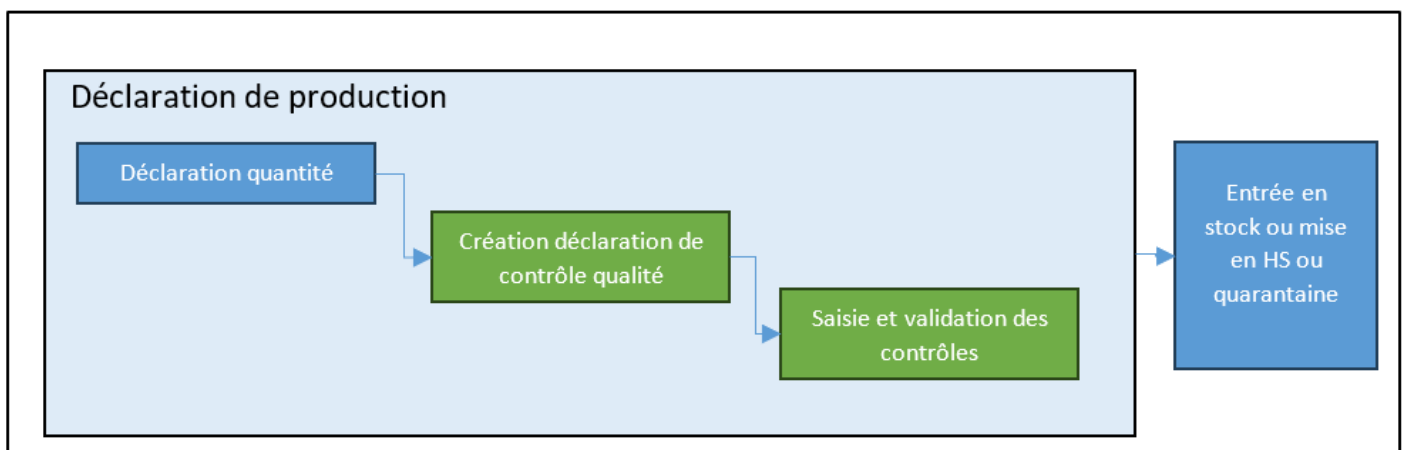
Cela permet plus de souplesse dans la génération des contrôles. Par exemple, il est possible de saisir de créer une déclaration de contrôle, commencer à la saisir, l'enregistrer sans la valider, puis de revenir dessus pour poursuivre la saisie (par exemple par un autre opérateur).

Il devient aussi possible de pré-générer toutes les lignes de contrôles pour la quantité totale de l'OF.

## 2. Exemples chronologie de saisie avec différents type de contrôles utilisable en production

### Ø Contrôles de type : Production

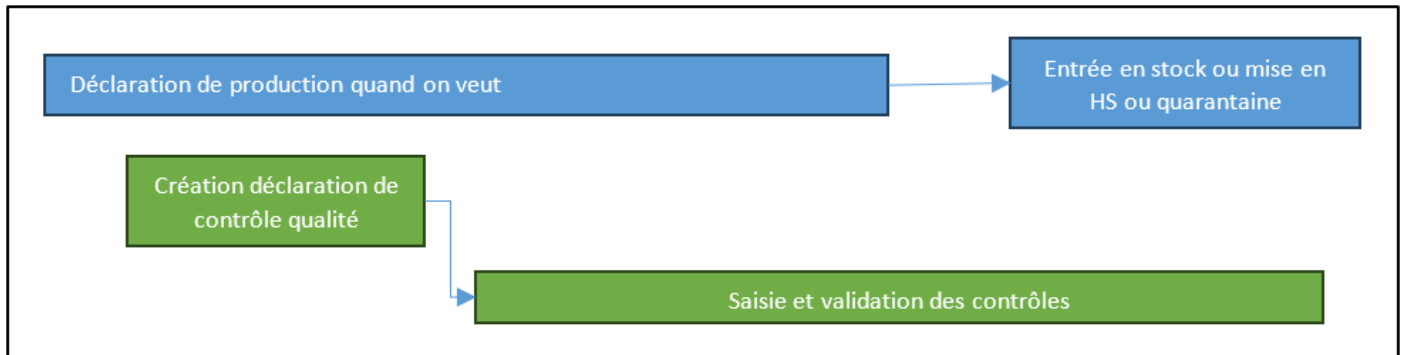
- o Clique sur déclaration de production
- o Saisie de la quantité
- o Saisie du contrôle qualité
- o Tant que le contrôle qualité n'est pas saisi et validé -> impossible de valider la production



## Ø Contrôles de type : Hors prod

### o Cas 1 : libre

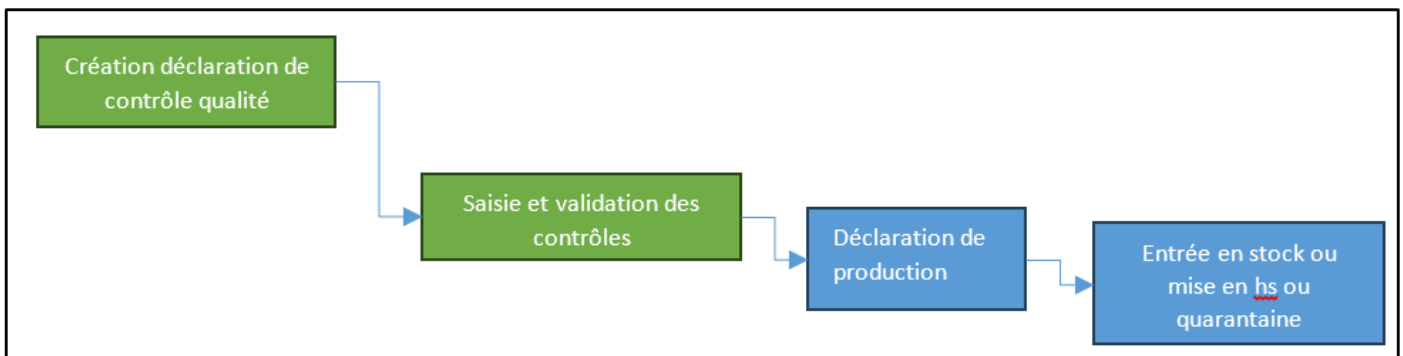
§ Dans ce cas il possible de créer, saisir et valider des contrôles qualité hors prod indépendamment des déclaration de quantité produite.



### o Cas 2 : case interdire de produire plus que la quantité validé en hors-prod

§ Dans ce cas vous serez obligé d’avoir créé, saisis et validé un contrôle qualité hors prod avant de pouvoir déclarer des quantités produites.

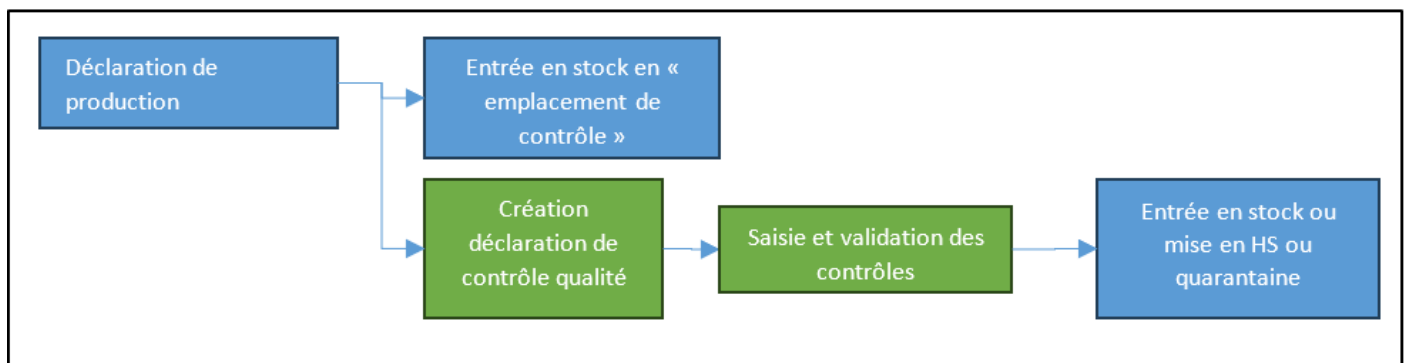
§ Les quantités produites seront en phases avec les contrôles qualités et il y aura un lien entre les déclaration de production et les contrôles hors prod.



## Ø Contrôles de type : Post-prod

o Dans ce cas, les quantités déclarées en productions vont dans un emplacement de contrôle, la validation du contrôle qualité va soit libérer les quantités dans l’emplacement de production soit les mettre en rebut ou en quarantaines

o Attention ce type de contrôle se renseigne sur la fiche produit et pas dans la gamme, par conséquent, il ne s’applique qu’à la dernière OT !



### 3. Utilisation

Création d'un contrôle (ou gamme de contrôle) de type hors prod.

Nom

gamme hors prod

Numéro

GC000006

Partenaire

Type

Hors production

Lignes

Configuration

1-1 of 1

Nom	Type	Type de fréquence	Mode de fréquence	Modèle de formule avancée	Fréquence manuelle	Type de contrôle	Type	Valeur nominale	Valeur nominale	Tolérance supérieur	Tolérance inférieur	Résultat si non OK
Longeur A 20	Hors production	Formule avancée	Manuel	10% stricte	1	Numérique	Manuel	<input checked="" type="checkbox"/>	10,00	0,20	9,00	Rebut

Application de la gamme de contrôle à une ligne de gamme de fabrication.

Gamme / Assemblage v

Modifier
Créer
Supprimer

Brouillon
Obsolète

Nom: Assemblage  
Date de départ: 0,0000  
Série économique: 0,0000

Lignes de gamme

Séquence
Nom

1 Préparation pièces  
2 Assemblage  
3 Finition peinture

Ouvrir : Lignes de gamme

Nom: Assemblage  
Temps de préparation: 00:00:00  
Société:

Séquence: 2  
Temps de production: 00:15:00  
Pilotage par les lignes de ressources:

Délai fournisseur pour sous-traitance: ☐  
Gérer les composants en fantômes: ☐

Catégorie de ressources
Composant consommé
Sous-produit
Service consommé
Outils
Réclamations
Éditions
Consignes
Contrôles
Historique des coûts
Marge

Plan de contrôle

Gamme de contrôle: gamme hors prod

Contrôle
Partenaire

1-1 of 1

Produit	Type	Contrôle	Valeur de la fréquence	Date prochaine fréquence	Décimale prochaine fréquence
	Hors production	Longeur A 20	1		0

**Remarque :** si on n'utilise pas de gamme de contrôle, il est possible d'affecter directement un nouveau contrôle qualité dans la zone des listes des contrôles.

Depuis un OF on voit maintenant apparaitre la quantité qu'on a déjà déclarer en contrôle « hors production ».

PrêtAnnuler

BrouillonAttentePlanifiéPrêtEn coursTerminé

NomMO00028SociétéDEMO Qualité

Nom du produitVélo

Produit

Produit final[VELO002] Vélo

Version du produit[VELO002] Vélo

Nomenclature[VELO002] Vélo

GammeAssemblage vélo

Sans nomenclature

Utilisation des kits

Priorité10

Demande

Ligne de vente

Client

Client final

Quantité du besoin1,000

Quantité0,000 / 100,000 UN

Prévisionnel

Gestion des UMs

Dates

Date demandée

Date de début min

Date de fin max

Date de début planifiée17/07/2024 19:44:00

Date de fin planifiée22/07/2024 07:40:00

Disponibilité0%

Responsable planificationJEREMY GRIT

Actions

Planifier OF au plus tôt

Planifier OF au plus tard

Terminer planif. OF

Imprimer les OTs

✓ Déclaration

✓ Création étiquette par avance

Modifications

Split

Changer Qté

✓ Ajouter opération

✗ Supprimer OF et fils d'OFs

✗ Réinitialiser les OTs

✗ Régénération d'OF

Analyse

Controles qualité

Show quality controls lines


Afficher les réservations

Liste ordres de travail

CommentairesRéglagesParamètresDocuments InternesCoût

Liste ordres de travail

	Séquence	Nom	Contr. Hors prod.	Qté total produite	Quantité	Udm	Date de début planifiée	Disponibilité	Première ressource	Temps théo de défilement	Groupe	État
1	1	Préparation pièces	0,000	0,000	100,000	UN	17/07/2024 19:44:00	0%	LIEVRE ALEXIS	00:10:00		Planifié
2	2	Assemblage	52,000	0,000	100,000	UN	19/07/2024 06:00:00	0%	CHALOT COME	25:00:00		Planifié
3	3	Finition peinture	0,000	0,000	100,000	UN	22/07/2024 06:00:00	0%	DANIAUD ROMUALD	01:40:00		Planifié
26:50:00												

Le bouton  apparait sur les lignes d'OT pour lesquelles on a configuré des contrôles Hors production. Il permet de générer des déclarations de contrôle qualité (et de les remplir on non)

Génération de déclaration hors production

Quantité déjà déclaré20,000

Quantité déclaration0,000


Ne pas remplir immédiatement la déclaration☐

Valider

 ou 

Cancel

La case « Ne pas remplir immédiatement la déclaration » permet de ne pas afficher la déclaration mais uniquement de la générer.

Les boutons Contrôle qualité  dans analyse permet de visualiser la liste des contrôles qualité génères pour l'OF (qu'ils soient en prod, post-prod ou hors prod)

Action											1-7 of 7
Filtres											
Regrouper par											
Favoris											
Champs											
Nom	Produit	Type	Qté OK	Qté HS	Qté quarantaine	Qté étiquette	Qté lot	Date	État		
MO00028[2] Assemblage	[UNIT] INT product	Hors production	20,000	0,000	0,000	0,000	0,000	16/07/2024 17:27:03	Terminé		
MO00028[2] Assemblage	[UNIT] INT product	Hors production	1,000	0,000	0,000	0,000	0,000	16/07/2024 17:32:03	Terminé		
MO00028[2] Assemblage	[UNIT] INT product	Hors production	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	16/07/2024 17:32:48	En cours		
MO00028[2] Assemblage	[UNIT] INT product	Hors production	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	16/07/2024 17:50:57	En cours		
MO00028[2] Assemblage	[UNIT] INT product	Hors production	10,000	0,000	0,000	0,000	0,000	16/07/2024 17:56:15	Terminé		
MO00028[2] Assemblage	[UNIT] INT product	Hors production	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	16/07/2024 17:59:14	En cours		
MO00028[1] Préparation pièces	[UNIT] INT product	Production	20,000	0,000	0,000	0,000	0,000	17/07/2024 10:56:24	Terminé		



Déclaration de fabrication

Ordre de travail

MO00022/2

Type

Production

Utilisateur

Administrator

Produit

[VELO001] Vélo

Quantité

41,000

Qté total produite

19,000

Quantité contrôlée hors production validée

20,000

UdM

UN

Forcer la date de déclaration

☒

Date de la déclaration

01/08/2024 11:54:21

Déclaration simple

☐

La quantité déclarée hors production est inférieure à la quantité que vous souhaitez déclarer + la quantité déjà déclarée

Quantité supérieur à la quantité déclaré dans l'OT précédent

OK

ou

Annuler

- Blocage :
  - Si cette case est cochée -> lors d'une déclaration de production (quel que soit l'interface de déclaration), il ne sera pas possible de produire plus que la quantité contrôlée et validée en « Hors production »
  - De plus, il sera nécessaire de produire à partir d'une déclaration de contrôle validée. De cette façon on ne peut produire que ce qui a été contrôlé.

Séquence

2

Nom

Assemblage

Client final

Ligne de vente

Client

Société

DEM

Produit final

[VELO001] Vélo

Quantité

19,000 / 60,000 UN

Date demandée

Avancement

31,67

Disponibilité

0%

Link removed by CAO

☐

Composant

Ressource

Approvisionnement

Planning

Déclaration

Outils et qualité

Coût

Notes et Divers

Paramètres

Terminer les OTs précédents

☐

Ignorer la disponibilité

☐

Calculer dispo uniquement sur matière

☐

Autoriser l'ajout d'opérateurs

☐

Déclaration de prod à la tablette

☐

Déclarer la consommation à la tablette

☐

Produire plus

☐

Consommer plus

☐

Désactiver la saisie des temps des ressources secondaires

☐

Interdire de produire plus que l'OT précédente

☐

Interdire la production supérieure aux contrôles hors production

☒

Déclaration des consommations

Date	Qté	UdM	Utilisateurs	État	Mouvements	Annulé par	D

Déclaration production

Date	Qté Ok	UdM	Qté HS	Qté Quarantaine	Utilisateurs	État	Mouvements	Annulé par
30/07/2024								

Remarque : ce blocage s'appliquera quelque soit l'interface de déclaration

Revision #5

Created 13 September 2024 12:28:40 by Emeric ORSEL

Updated 13 January 2025 15:16:39 by Emeric ORSEL