

Gamme de contrôles

1. Résumé

Ajoute la notion de Gamme de contrôle. Une gamme de contrôle permettra de regrouper un ensemble de contrôle qualité ordonné par séquence. Les gammes de contrôles peuvent être appliquées dans les lignes de gammes de fabrication (en lieu et place des contrôles qualité standard Open-Prod). Elles simplifient la saisie des contrôles qualité.

2. Utilisation

Ø Enrichissement des « contrôle qualité »

- o Ajout possibilité de saisir une valeur nominale et une tolérance sup et une tolérance inf en mode numérique / manuelle.
- o Ajout champ Integer Séquence par défaut (max +10 séquence des autres lignes associée à la même gamme de contrôle)

Ouvrir : Ligne de controle qualité

Nom	Ø14 (±0.5) - Qualité : NQA2.5niv2	Type	Production
Séquence	10	Partenaire	
Gamme de controle	Gamme contrôle top départ	Type de fréquence	Pièce
Mode de fréquence	Manuel		

Valeur de fréquence
Fréquence manuelle 1

Description

Contrôles
Type de contrôle Numérique
Type Manuel
Autoriser valeur nominale ☒
Valeur nominale 14,00 + 0,50 Max 14,50
- 0,50 Min 13,50
Résultat si non OK
Quarantaine

Plan/Image

Catégorie de controle qualité obligatoire ☒ Catégorie de controle qualité Pige lisse
Utiliser le controle qualité précédent ☒ Tracer les étiquette par avance ☐

Documents

Objet	Répertoire	Version	Type	Date	Pièce jointe	Responsable	Tags	État

Fermer

Ø Création modèle "Gamme de contrôle" avec menu dans Qualité> Gamme de contrôle> gammes de contrôle

Gamme de controle

Action Filtres Regrouper par Favoris Champs 1-3 of 3

Nom	Número	Type
<input type="checkbox"/> Gamme contrôle top départ	GC000002	Production
<input type="checkbox"/> controle réception	GC000003	Réception
<input type="checkbox"/> Gamme contrôle avec étiquette	GC000004	Production

Nom Gamme contrôle top départ **Partenaire**
Número GC000002 **Type** Production

Lignes Configuration

1-3 of 3

Nom	Type	Type de fréquence	Mode de fréquence	Fréquence manuelle	Type de contrôle	Type	Autoriser valeur nominale	Valeur nominale	Tolérance supérieur	Tolérance inférieur	Min	Max	Résultat si non OK	Catégorie de controle qualité obligatoire	Catégorie de controle qualité	Utiliser le controle qualité précédent
Ø14 (±0.5) - Qualité : NQA2.5niv2	Production	Pièce	Manuel	1	Numérique	Manuel	<input checked="" type="checkbox"/>	14,00	0,50	0,50	13,50	14,50	Quarantaine	<input checked="" type="checkbox"/>	Pige lisse	<input checked="" type="checkbox"/>
8 (±0.1) Qualité : NQA2.5niv2 - Appareil : PIED A COULISSE - Valeur : 8 mm	Production	Pièce	Manuel	10	Numérique	Manuel	<input checked="" type="checkbox"/>	8,00	1,00	1,00	7,00	9,00	Quarantaine	<input checked="" type="checkbox"/>	Pied à coulisse	<input checked="" type="checkbox"/>
35 (±0.5) - Qualité : NQA2.5niv2 - Appareil : TRIDIMENSIONNELLE - Valeur : 35 mm	Production	À chaque déclaration	Manuel	1	Numérique	Manuel	<input checked="" type="checkbox"/>	35,00	0,50	0,50	34,50	35,50	Manuel	<input checked="" type="checkbox"/>	Tridimensionnelle	<input type="checkbox"/>

Ajouter un élément

Nom	Gamme contrôle top départ	Partenaire	
Numéro	GC000002	Type	Production

Lignes

Configuration

Afficher le partenaire	<input type="checkbox"/>
Afficher la description	<input type="checkbox"/>
Afficher la séquence	<input type="checkbox"/>
Afficher les valeurs de contrôles	<input type="checkbox"/>
Afficher tracer les étiquette par avance	<input type="checkbox"/>
Afficher le bouton dupliquer	<input type="checkbox"/>

o Nom : nom de la gamme

o Numéro de gamme : séquence automatique personnalisable dans la liste des séquences

o Partenaire : si renseigné il sera utilisé pour renseigner le partenaire de toute nouvelle ligne de gamme créée

o Type : si renseigner sera utilisé pour alimenter les nouvelles lignes de gammes que l'on crée.

o Lignes de gammes : Liste des lignes de contrôles qualité associées

§ La saisie peut se faire en mode tableau comme dans les nomenclatures ou en mode formulaire en cliquant sur le stylo.

§ L'onglet configuration permet d'ajouter des colonnes

- Si on met ces valeurs par défaut les colonnes seront affichées lorsqu'on crée un nouvel enregistrement.

Ø Les actions :

Actions



Appliquer les cas d'utilisation



Afficher le produit



Afficher la catégorie de produit



Afficher les lignes de gamme

- o Appliquer les cas d'utilisation : permettant de remettre les lignes de contrôles des produits ou lignes de gammes associées
- o Afficher le produit : affiche la liste des produits associées
- o Afficher les lignes de gammes : affiche la liste des lignes de gammes associées
- o Afficher la catégorie de produit : affiche la liste des catégories de produits associées

Ø Depuis une ligne de gamme de fabrication, produit :

- o Le champs gamme de contrôle permet d'associer une gamme de contrôle à la ligne de gamme. **A l'enregistrement** les lignes de gamme de contrôles de la gamme. Sélectionnées viendront alimenter la zone classique des contrôles qualité Open-Prod

Nom	CONTROLE TOP DEPART	Séquence	13	Délai fournisseur pour sous-traitance	<input type="checkbox"/>
Temps de préparation	00:05:00	Temps de production	00:00:00	Gérer les composants en fantômes	<input type="checkbox"/>
Société		Pilotage par les lignes de ressources	<input type="checkbox"/>		

Catégorie de ressources

Composant consommé

Sous-produit

Service consommé

Outils

Réclamations

Éditions

Consignes

Contrôles

Historique des coûts

Marge

Plan de contrôle

Gamme de contrôle

Gamme contrôle top départ

Contrôle

Partenaire

1-3 of 3

Ø14 (±0.5) - Qualité : NQA2 5niv2

8 (±0.1) Qualité : NQA2 5niv2 - Appareil : PIED A COULISSE - Valeur : 8 mm

35 (±0.5) - Qualité : NQA2 5niv2 - Appareil : TRIDIMENTIONNELLE - Valeur : 35 mm



Nom	CISEAU A SPONGIEUX	Un
Code	1LIFE-1	Do
Catégorie	Produit fabriqué/Produit Fini non implantable	
Description		

Approvisionnement	Traçabilité	Qualité	Consommation	Notes et paramètres	Vente	Production	Ad
-------------------	-------------	---------	--------------	---------------------	-------	------------	----

Plan de contrôle

Synchroniser avec les contrôles de la catégorie ☐

Gamme de controle controle réception et post-prod

1-3 of 3

Contrôle	Partenaire	Valeur de la fréquence
controle cote 1		5
Controle post prod		1
Controle post prod2		1

Ø Un paramètre dans les paramètres qualité permet d'appliquer automatiquement les modifications d'une gamme aux cas d'utilisation lors de la validation.

Bureau

Partenaire

Données techniques

Ressource

Achat

Vente

Projets

Déclaration

RH

GMAO

SAV

Logistique

Stock

Production

Qualité

Facturation

Comptabilité

Tableaux de bord

Configuration

QUALITÉ

Certificats

Modèle de certificat

Application ressource

Application client

Application réf. client

Application fournisseur

Application réf. fournis...

Application parc

Application équipement

Gamme de controle

Gamme de controle

Moyen de controle

Catégorie de moyen de...

Moyen de controle

Mode opératoire

Mode opératoire

Analyse/Divers

Contrôle qualité produit

Contrôle qualité

Modes opératoires valid...

Lignes de résultats cont...

Analyses résultats lignes

Graphique contrôle qua...

Configuration

Paramètres

Cause fiche de non-con...

Paramètres / 2024-10-07

?

Modifier

Créer

Dupliquer

Supprimer

Pièce(s) jointe(s) ▾

Société

Gérer les actions

Appliquer automatiquement les modifications d'une gamme aux cas d'utilisation

Revision #3

Created 13 September 2024 11:47:27 by Emeric ORSEL

Updated 15 November 2024 11:36:50 by Emeric ORSEL