

# myFAB Web Mobile

Ensemble de scénario de mobile complétant les scénario standard Openprod.

- [myFAB Saisie d'atelier](#)
- [myFAB Qualité](#)

# myFAB Saisie d'atelier

## Résumé

Ce webscanner permet de faire des déclarations de production sur une interface simplifiée

- Déclaration de temps
- Valider des modes opératoires
- Déclaration de consommation
- Déclaration de production
- Déclaration de contrôle qualité

## Utilisation du module

### Recherche OT

← Consultation OT

OF	MO00016[10]	Préparation	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	20,000	Prêt
	MO00016[20]	Préparation	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	20,000	Prêt
OT	MO00016[30]	Préparation	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	20,000	Prêt
	MO00016[40]	Humaine	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	20,000	Prêt
Catégorie de ressource	MO00015[10]	Préparation	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	10,000	En cours
	MO00015[20]	Préparation	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	10,000	En cours
Ressource	MO00015[30]	Préparation	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	10,000	Prêt
	MO00015[40]	Humaine	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	10,000	Prêt
	MO00014[10]	Préparation	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	10,000	Pause
	MO00014[40]	Humaine	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	10,000	Pause
	MO00013[10]	Préparation	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	1,000	Pause
	MO00013[20]	Préparation	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	1,000	Prêt
	MO00013[30]	Préparation	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	1,000	En cours
	MO00011[10]	Préparation	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	10,000	Pause
	MO00011[20]	Fabrication	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	10,000	Pause
	MO00011[30]	Préparation	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	10,000	En cours
	MO00009[10]	Préparation	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	5,000	En cours
	MO00009[20]	Fabrication	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	5,000	En cours

A partir de cet écran, il est possible de rechercher une OT à partir de différents critères. (OT, OF, Catégorie de ressource, ressource)

Seul les OT à l'état Prêt, En cours, Pause peuvent être trouvés à partir de cet écran.

### Ecran principal

← MES

A MO00016[10] → ↻

**B Ordre de travail**

[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23  
SO004 [10]  
[FR00024] Google

- Consommation : 0,00 %
- Contrôle Hors prod : 0,000 validé / 0,00 en cours / 20,000 à faire
- Production : 0,000 / 20,000

**C Note de déclaration**

Note de déclaration

**E Consignes**  
**Consigne HTML**

**F Modes opératoires**

- Réglage presse à injecter 53X55522
- Mode opératoire Montage M55685522

**D Ressources**

Antoine Martin	00:00:21	■ ↻
Camille Girard		▶ ☰
Alice Gauthier	00:00:21	■ ☰

Temps cumulé: 00:00  
Heure début: 18/12/2025 15:40:35  
Activité: Production

Stop

**G Actions**

- Retour
- Production
- Consommation
- Produire / Consommer
- Documents
- Clôturer l'OT

- A- Numéro d'OT
- B- Informations générales et avancement des contrôles, productions et consommations
- C- Notes
- D- Temps et Ressources de l'OT (principales secondaires et supplémentaires)
- E- Consignes de la ligne de gamme
- F- Modes opératoires associés l'OT
- G- Actions : conso, prod, qualité, visualiser documents

## Exclusions

- Ce module fonctionne sur une version d'Open-Prod supérieur à en V10.1
- Pour fonctionner correctement, il est recommandé d'utiliser au minimum un écran d'une résolution de 1400x900 et d'une taille de 10 pouces

# myFAB Qualité

## Résumé

Saisie tactile des déclaration de contrôle contrôles qualité de type Hors Production / Post Production

## Utilisation

Ce web scanner permet :

- Sélectionner un OT
- Visualiser, s'il y a des contrôles qualités (de type Hors Production / Post Production à saisir)
- Créer une nouvelle déclaration de contrôle hors production
- Rajouter manuellement des lignes de déclaration de contrôle qualité
- Saisir/modifier des valeurs de contrôles qualité
- Valider une déclaration de contrôle qualité

## Sélections de l'OT :

Ø Saisir l'id de l'OT ou la sélectionner dans la liste

← Consultation Qualité OT

OF	MO00001[20]	Pause	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	Qté Décla :	0,000 / 0,000	Qté Prod :	0,000 / 10,000
	MO00009[20]	En cours	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	Qté Décla :	0,000 / 0,000	Qté Prod :	0,000 / 5,000
OT	MO00011[20]	Pause	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	Qté Décla :	0,000 / 0,000	Qté Prod :	6,000 / 10,000
	MO00013[20]	Prêt	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	Qté Décla :	0,000 / 0,000	Qté Prod :	0,000 / 1,000
	MO00015[20]	En cours	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	Qté Décla :	0,000 / 0,000	Qté Prod :	3,000 / 10,000
	MO00016[20]	Prêt	[PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23	Qté Décla :	0,000 / 0,000	Qté Prod :	0,000 / 20,000

Aucun enregistrement à afficher

## 3.2 Sélection déclaration :



**Détails OT**

OT: MO00015[20]  
 PF: [PR001] Smartphone Samsung Galaxy S23  
 Total produced qty: 3,000 / 10,000 UN  
 quantity controled out prod done: 5,000 / 7,000 UN

[CTL0098] - Qté: 2.0 - 2025-12-18 09:10:11 - Hors Production	Terminé - 100,00 %	Produire	Consommer / Produire
[CTL0099] - Qté: 3.0 - 2025-12-18 09:12:56 - Hors Production	Terminé - 100,00 %	Produire	Consommer / Produire
[CTL0100] - Qté: 2.0 - 2025-12-18 09:22:14 - Hors Production	En cours - 0,00 %	Produire	Consommer / Produire

**Retour** + Générer une déclaration hors prod

- Sur cette écran, on visualise les informations de l'OT et la liste des déclarations de contrôles de type « Hors production » ou « post-production » existantes pour L'OT.
- Pour chaque ligne, le pourcentage correspond à l'avancement de la saisie (nb ligne saisie/nb ligne total)
- Le bouton Générer une déclaration Hors prod permet de créer une nouvelle déclaration de contrôle de type Hors-prod (selon ce qui est défini dans la ligne de gamme de fabrication)

### 3.3 Visualisation de la déclaration de contrôle qualité

←

**Gestion des quantités**

Qté totale  
2,000

Balance 1

Qté OK  
**2,000**

Qté Quarantaine  
0,000

Qté HS  
0,000

Générer fiche de NC pour qté quarantaine

Générer fiche de NC pour qté HS

**Déclaration**

+ Ajouter des lignes
🔍

Contrôle:	Échantillon:	Résultat:	Résultat du control:	
[10] Controle A	01	OK	9.0	🔗
[20] Controle B	01	Quarantaine		🔗
[30] Contrôle C	01	OK		🔗
[40] Contrôle D	01	HS		🔗

Calculer
Valider
Annuler

**Gestion des quantités**

Qté totale  
10,000

Qté OK  
10,000

Qté Quarantaine  
0,000

Qté HS  
0,000

Générer fiche de NC pour qté quarantaine

Générer fiche de NC pour qté HS

**Déclaration**

Trier par Contrôle



Échantillon: Tous les échantillons

Contrôle: Tous les contrôles

+ Ajouter des lignes

[10] Contrôle A Échantillon: 01	Résultat OK	Min: 9,000 Max: 12,000	Résultat du test 9,000
Moyen de contrôle Balance 1	Familles de moyens de contrôle utilisés: Balance		
[10] Contrôle A Échantillon: 02	Résultat Quarantaine	Min: 9,000 Max: 12,000	Résultat du test 8,000
Moyen de contrôle Balance 1	Familles de moyens de contrôle utilisés: Balance		
[10] Contrôle A Échantillon: 03	Résultat OK	Min: 9,000 Max: 12,000	Résultat du test 10,000

Calculer Valider Annuler

- Sur cette écran on visualise une synthèse des informations de la déclaration de control qualité
- Le bouton calculer permet de calculer les quantité bonnes, quarantaine et HS par rapport aux lignes de résultats de contrôle saisis : idem interface standard. (mais il reste possible de saisir ces valeurs à la main)
- La loupe  permet d'afficher l'ordre de trie des enregistrement (par contrôle ou par échantillon) et également de filtrer pour ne voir qu'un échantillon ou qu'un contrôle dans la liste des contrôles.
- Le bouton  sur les lignes permet d'accéder au formulaire de saisie de l'échantillon (voir plus loin)
- Les lignes Verte sont les lignes saisies complètement dont le résultat est OK
- Les lignes orange sont les lignes saisies complètement dont le résultat est quarantaine
- Les lignes rouges sont les lignes saisies complètement dont le résultat est HS
- les lignes sans couleurs ne sont pas saisies complètement (il manque par exemple le moyen de contrôle, l'opérateur... )
- Le bouton "Ajouter des lignes" permet d'ajouter de lignes de contrôles (par exemple pour le contrôle A on ne contrôlait que 10% des pièces, on constate une valeur non conforme, on peut vouloir contrôler plus d'échantillons)
- les icones

👤 ★ permettent de mettre en favoris l'opérateur et les moyens de contrôle. si on a défini des favoris, dès qu'on saisira une valeur de contrôle, si l'opérateur et/ou le moyen de contrôle sont vides, ils seront automatiquement alimentés avec la valeur du favoris.

∅ Bouton « valider contrôle » : Valide le contrôle qualité en cours.

Pour pouvoir valider un contrôle qualité, il est nécessaire d'avoir fini la saisie de toutes les lignes du contrôle qualité

## 3.5 Saisie des valeurs de contrôles

Ce formulaire est dynamique et s'adapte aux données demandées pour le contrôle qualité demandé :

**Navigation** [10] Contrôle A - Echantillon 10

👤 ★ Balance 1

Min: 9,000    Résultat ... 10,100    Max: 12,000    Résultat OK

Moyen de contrôle: Balance 1 ✕

★ Familles de moyens de contrôle utilisés: Balance

**Historique des 10 dernières valeurs**

Échantillon	Valeur
01	9,0
02	8,0
03	10,0
04	9,5
05	11,0
06	10,0
07	10,2
08	10,4
09	10,9
10	10,1

Enregistrer / passer au suivant    Retour

**Navigation** [20] Contrôle B - Echantillon 01

Résultat du contrôle: Lisse x Résultat: OK

Valeurs de contrôles: Lisse Rayé Moyen


Enregistrer / passer au suivant Retour

**Navigation** [40] Contrôle D - Echantillon 05

Résultat du texte: test Résultat: OK

Opérateur: Contrôleur 1 Login


Enregistrer / passer au suivant Retour

- Bouton  Permettent de naviguer dans les lignes de contrôles sans forcément avoir saisi correctement toutes les valeurs.
- **Le bouton « Enregistrer / passer au suivant »** : permet de d'enregistrer le contrôle encours et de passer au contrôle suivant. Il y aura un blocage si toutes les valeurs nécessaires pour le contrôle ne sont pas correctement saisies.

## 4. Paramètres

- Liste des lignes de contrôles simplifiées : permet d'afficher la liste des contrôles sous forme de table (non saisissable) alors que l'affichage standard permet de saisir directement dans la liste des lignes de contrôles. Cela force les utilisateurs a passer par la saisie en mode formulaire

Ce mode est particulièrement recommandé si vous avez beaucoup de lignes de contrôles et/ou que beaucoup de champs sont requis par contrôle. Il est indiqué également si vous souhaitez forcer les utilisateurs à visualiser des instructions de contrôles sous forme de texte ou image.

 Nouveau Dupliquer Supprimer myFAB Mobile Config / mf.mobile.config,1

**Appli**  
Vue MES

**Mobilité**  
▸ Stock  
Groupement  
▸ Logistique  
▸ Production  
▸ Temps  
▸ Qualité

**Configuration**  
Configurations  
**Configuration myFAB**  
Pages

**Paramètres d'affichage**

Liste des lignes de contrôles simplifiées

Enregistrer les moyens de controle

- Enregistrer les moyens de contrôles favoris : indique l'endroit ou enregistrer les moyens de contrôles favoris (dans l'OT ou dans l'utilisateur)