

myfab webscanner standard

Module incluant des webscanner standard :
Déclaration de production,

- [Webscanner : Déclaration de production](#)
- [Webscanner : Déclaration de contrôle qualité](#)

Webscanner : Déclaration de production

Prérequis/exclusions

- Ce module ne gère pas la double unité variable, ni la double unité logistique
- Pour fonctionner correctement il est impératif d'être dans une version d'Open-Prod supérieur ou égale à 9.12
- Pour fonctionner correctement, il est recommandé d'utiliser au minimum un écran d'une résolution de 1400x900 et d'une taille de 10 pouces

Résumé

Ce webscanner permet de faire des déclarations de production sur une interface simplifiée

- Déclaration de temps
- Déclaration de consommation
- Affecter des éléments de traçabilité (Etiquette et Lot)
- Déclaration de production
- Déclaration de contrôle qualité

Utilisation du module

Recherche OT

OT

OF

MO00039

X

Catégorie de ressource

Ressource

OT EN COURS

Liste des OTs

MO00039[1]	[RAC002524] Raccord-joint-jm149-c42-2	0.0 / 1.0	Pause
MO00039[2]	[RAC002524] Raccord-joint-jm149-c42-2	0.0 / 1.0	Pause
MO00039[3]	[RAC002524] Raccord-joint-jm149-c42-2	0.0 / 1.0	Prêt

A partir de cet écran, il est possible de rechercher une OT à partir de différents critères.
(OT, OF, Catégorie de ressource, ressource)

Pour pouvoir trouver une OT, elle doit respecter le domaine de recherche indiqué dans les paramètres du webscanner.

Ecran principal

A

M000043[1] - Découpe

▶

↺

B

[RAC002524] Raccord-joint-jm149-c42-2

Qté à produire : 0.0 / 20.0

C

Note de déclaration:

✎

DOCUMENTS

E

Modes opératoires

Mode opératoires 1

D

Ressources

Machine découpe

BAILLARGUET AYMERIC

BEAUBEAU JEAN-JACQUES

F

Temps cumulé: 0

Temps défilement: 00:00:00

Heure début : 0

Activité :

Vous devez valider les modes opératoires avant de commencer

G

CONSOMMER

PRODUIRE / CONSOMMER

TRACABILITÉ LOT

PRODUIRE

CLOTURER OT

TRACABILITÉ ÉTIQUETTE

RETOUR

- A- Numéro d'OT
- B- Informations générales
- C- Notes
- D- Ressources de l'OT
- E- Déclaration de temps
- F- Modes opératoires associés l'OT
- G- Actions : temps, conso, prod, qualité, traçabilité

Une nouvelle zone permet de voir l'avancement des consommations, contrôles hors prod, et production.

← Déclaration Production - MF_WO_INFOS_VIEW

OF000230[1] - REGLAGE TOURNAGE FRAISAGE

/

[PR005261] PRODUIT FICTIF MG AVEC ST

Consommation : 100.0 %

Contrôle Hors prod : 12.0 validé / 5.0 en cours / 50.0 à faire

Production : 10.0 / 50.0

Ressources

RESSOURCE FICTIVE REGLAGE TOURNAGE FRAISAGE

Note de déclaration:

g

DOCUMENTS

► En cours

Temps cumulé: 0

Temps défilement: 00:00:00

Heure début : 2024-12-16 14:07:46

Activité :

En attente

STOP

CONSOMMER

PRODUIRE

RETOUR

PRODUIRE / CONSOMMER

CONTROLE QUALITÉ HORS-PROD / POST-PROD

TRACABILITÉ LOT

TRACABILITÉ ÉTIQUETTE

ÉTIQUETTE IDENTIFICATION

Consommation détaillée

Ordre de travail

OF000222 [20] - USINAGE TOURNAGE FRAISAGE



Produit: [US11E000091 - OR] STEM TA6VØ32/12 CEMENTLESS - LOCKABLE Ti/HA

Qté: 2 / UN

Opération: USINAGE TOURNAGE FRAISAGE

Quantité produite

28.00

UN

[Zone de scan](#)

[EM000039] BLISTER 20 ALVEOLES

Qté (UdM): 0.6 / 5.6 UN



[OU001000] FRAISE Ø6 TORIQUE R0.2 - SECO
554060R020Z4.0-SIRON-A

Qté (UdM): 0.029 / 0.092 UN



[OU001011] FRAISE Ø6 HEMISPHERIQUE -
SECO JS534060D1B.ØZ4-NXT

Qté (UdM): 0.092 / 0.092 UN



[OU001012] FRAISE Ø12 HEMISPHERIQUE -
SECO JS534120D1B.ØZ4-NXT

Qté (UdM): 0 / 0.092 UN



[PR005217] TITANE Ø 40 NEW

Qté (UdM): 3.713 / 3.714 M




Légende :


Vert : Composant disponible à 100% et dans l'emplacement de conso du mouvement.


Jaune : Composant disponible à 100% mais pas dans le bon emplacement (ou lot / étiquette non affecté au mouvement)

Orange : Composant disponible partiellement (>0% et <100%)

Rouge : Composant non disponible.

Le bouton  permet de supprimer la ligne de consommation (elle ne sera pas consommer cette fois mais pourra être consommer une prochaine fois.)

Le bouton  permet de modifier la quantité à consommer.

le bouton  permet d'aller chercher le composant dans un autre emplacement pour le déplacer dans l'emplacement de conso.

Produit: [US110000121 - 2] VIS Ø6.5 LG40 NEUTRA TITANE

Qté: 224 / UN

Opération: USINAGE DECOLLETAGE

Quantité produite

0.00

UN 

Produit: [EM000041] BLISTER 28 ALVEOLES

Emplacement: En cours de production

Qté: -48.115

Qté

0.000

/ 8 UN



[FA000213] BROSSE CIRCULAIRE KORFIL-
E Ø50 RINGLOCK AVEC AXE RIVE

Qté (UdM): 0 / 0.747 UN



Webscanner : Déclaration de contrôle qualité

1. Prérequis

Ø Avoir les Module web scanner

Ø Savoir administrer les web scanner

Ø Savoir utiliser le module Qualité avancé myfab

2. Résumé

Saisie tactile des déclaration de contrôle contrôles qualité de type Hors Production / Post Production

3. Utilisation



Ce web scanner permet :

- Sélectionner un OT
- Visualiser, s'il y a des contrôles qualités (de type Hors Production / Post Production à saisir)
- Créer une nouvelle déclaration de contrôle hors production
- Rajouter manuellement des lignes de déclaration de contrôle qualité
- Saisir/modifier des valeurs de contrôles qualité
- Valider une déclaration de contrôle qualité

Enchaînement des écrans :

3.1 Sélections de l'OT :

Ø Saisir l'id de l'OT ou la sélectionner dans la liste

Ordre de travail

LISTE DES OTS

Liste des OTs

Ø Le bouton « liste des OTs » permet d'afficher la liste des OT ayant

- o Un statut : En cours, Prêt, Pause ;
- o Et un dont on peut saisir des contrôles hors production OU qui a des contrôles post production à saisir

← Déclaration Qualité Avancée - MF_WORKORDER_LIST_INIT_VIEW

Ordre de travail

LISTE DES OTS

Liste des OTs

MO00027[2]	Assemblage	En cours	[VELO002] Vélo a emerio version 1254 cm3	Hors production
Qté Décla : 0.0 / 0.0		Qté Prod : 20.0 / 20.0		
MO00029[2]	Assemblage	En cours	[VELO002] Vélo a emerio version 1254 cm3	Hors production
Qté Décla : 70.0 / 110.0		Qté Prod : 100.0 / 100.0		
MO00031[2]	Assemblage	Prêt	[VELO002] Vélo a emerio version 1254 cm3	Hors production
Qté Décla : 40.0 / 66.0		Qté Prod : 0.0 / 1.0		
MO00031[3]	Finition peinture	En cours	[VELO002] Vélo a emerio version 1254 cm3	Post production
Qté Décla : 0.0 / 0.0		Qté Prod : 1.0 / 1.0		

3.2 Sélection déclaration :

Ø Sur cette écran, on visualise les informations de l'OT et la liste des déclarations de contrôles de type « Hors production » ou « post-production » existantes pour L'OT.

Ø Pour chaque ligne, le pourcentage correspond à l'avancement de la saisis (nb ligne saisie/nb ligne total)

Ø On peut également voir en orange le nombre de contrôle avec un résultat quarantaine et en rouge avec un résultat HS.

Ø Le bouton Générer une déclaration Hors prod permet de créer une nouvelle déclaration de contrôle de type Hors-prod (selon ce qui est défini dans la ligne de gamme de fabrication)

← Déclaration Qualité Avancée - MF_QUALITY_CONTROL_WO_LIST_VIEW

OT : MO00029[2] Assemblage

PF :
[VELO002] Vélo a emeric version 1254 cm3

Qté à produire : 100.0 / 100.0

Qté contrôle : 110.0 / 110.0

Reste à générer : 100.0 / 110.0

Liste des Contrôles

[CTL0038] Qté totale : 20 Hors production En cours 100 %1

[CTL0041] Qté totale : 40 Hors production Terminé 100 %1

[CTL0042] Qté totale : 10 Hors production Terminé 0 %

[CTL0043] Qté totale : 20 Hors production Terminé 0 %

[CTL0044] Qté totale : 10 Hors production En cours 0 %

[CTL0045] Qté totale : 10 Hors production En cours 55.56 %11

RETOUR

+ GÉNÉRER UNE DÉCLARATION HORS PROD

3.3 Visualisation de la déclaration de contrôle qualité

Sur cet écran on visualise une synthèse des informations de la déclaration de contrôle qualité

Ø Le bouton calculer permet de calculer les quantités bonnes, quarantaine et HS par rapport aux lignes de résultats de contrôle saisis : idem interface standard.

Ø Coche Voir toutes les lignes : permet de voir toutes les lignes (même celles déjà saisies) lors de la saisie des valeurs de contrôle. Sinon on ne verra que les lignes restant à saisir

Ø Bouton « Saisie par échantillon » : permet de parcourir et saisir les lignes de contrôles d'abord par échantillon puis par contrôle : échantillon 1 - contrôle 1, 2, 3, 4 ; échantillon 2 - contrôle 1, 2, 3, 4....

Ø Bouton « Saisie par contrôle » : permet de parcourir et saisir les lignes de contrôles d'abord par contrôle puis par échantillon : contrôle 1 - échantillon 1, 2, 3, 4 ; contrôle 2 - échantillon 1, 2, 3, 4....

Ø Bouton « Ajouter des lignes » : permet d'ajouter des lignes de contrôles à la déclaration en cours.

Ø La case à cocher « Saisie directe » : permet d'aller directement à la saisie des contrôles qualité sans passer par la sélection de l'échantillon et du contrôle. Par contre avec cette option l'ordre de saisie sera bien respecté (par contrôle ou par échantillon)

Cette option permet de gagner des clics et d'aller directement à la saisie des échantillons

Dans les paramètres de ce menu web scanner, il existe un paramètre qui permet de prédisposer par défaut cette case à vrai ou faux

Ø Bouton « valider contrôle » : Valide le contrôle qualité en cours.

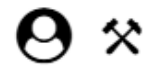
Déclaration : [CTL0031]

OT : MO00027[2] Assemblage

PF :

[RAC002524] Raccord-joint-jm149-c42-2

Type : Hors production



Qté totale :

12.00



CALCULER

Qté Bonne :

0.00



Qté Quarantaine :

0.00



Qté HS :

0.00



4 contrôles / 2 échantillons

0 / 5 lignes de contrôles (0 %)



Voir toutes les lignes



Saisie directe

SAISIE PAR ECHANTILLON

SAISIE PAR CONTRÔLE

+ AJOUTER DES LIGNES

3.4 Sélection de la ligne de contrôle à saisir (parcours des lignes)

Ø Parcours par échantillon :

- o On visualise la liste des échantillons à saisir dans la déclaration de contrôle.
- o Les lignes vertes sont totalement saisies, orange partiellement saisies, bleu non saisies
- o Entre parenthèse, on voit le nombre de lignes de contrôle saisis / nb de lignes totale

Déclaration : [CTL0053]

OT : MO00031[2] Assemblage

PF :

[VELO002] Vélo a emeric version 1254 cm3

Type : Hors production



Echantillon 1 (2 / 5)

1

Echantillon 2 (1 / 1)

1

Echantillon 3 (1 / 1)

1

Echantillon 4 (1 / 2)

Echantillon 5 (1 / 1)

Echantillon 6 (1 / 1)

Echantillon 7 (1 / 1)

Echantillon 8 (0 / 1)

RETOUR

Ø Si on clique sur un échantillon, on arrive sur la liste des contrôles à saisir pour cet échantillon.

o De la même façon, les lignes vertes sont saisies, bleu non saisies

o La couleur du texte change en fonction du résultat du contrôle : orange -> quarantaine, rouge -> HS

Déclaration : [CTL0053]

OT : MO00031[2] Assemblage

PF :

[VELO002] Vélo a emeric version 1254 cm3

Type : Hors production



[10] Longueur diamètre A +10 - 1522 texte long dans le nom du controle - TYPE : Numérique

[20] Cote B - TYPE : Numérique - VALEUR : 10

quarantaine

[30] cote D - TYPE : Numérique

[30] cote E - TYPE : Sélection - VALEUR : ok

ok

[50] cote F - TYPE : Texte

RETOUR

Parcours par contrôle

Déclaration : [CTL0053]

OT : MO00031[2] Assemblage

PF :

[VELO002] Vélo a emeric version 1254 cm3

Type : Hors production



sélectionner le contrôle puis l'échantillon.

[10] Longueur diamètre A +10 - 1522 texte long dans le nom du controle
(0 / 2)

[20] Cote B (7 / 8)

[30] cote D (0 / 1)

[30] cote E (1 / 1)

[50] cote F (0 / 1)

RETOUR

Déclaration : [CTL0053]

OT : MO00031[2] Assemblage

PF :

[VELO002] Vélo a emeric version 1254 cm3

Type : Hors production



Echantillon 1 - TYPE : Numérique

Echantillon 4 - TYPE : Numérique

RETOUR

3.5 Saisie des valeurs de contrôles

Ce formulaire est dynamique et s'adapte aux données demandées pour le contrôle qualité demandé :

← Déclaration Qualité Avancée - MF_QUALITY_CONTROL_MAIN_VIEW

M000031[2]-cote E-Echantillon 1

Image :

Description :



Mesurer le diamètre extérieur D58

Opérateur :

Catégorie contrôle :

Eric DUMACHINTRUC

Pied à coulisse

Moyen de contrôle :

Equipement :

Pieds à coulisse 1

Résultat :

Résultat du contrôle :

OK

ok

ENREGISTRER / REVENIR À LA LISTE

ENREGISTRER / PASSER AU SUIVANT

RETOUR

← Déclaration Qualité Avancée - MF_QUALITY_CONTROL_MAIN_VIEW

M000031[2]-cote E-Echantillon 1

Image :

Description :



Mesurer le diamètre extérieur D58

Résultat :

Résultat du texte :

OK

ENREGISTRER / REVENIR À LA LISTE

ENREGISTRER / PASSER AU SUIVANT

RETOUR

MO00031[2]-Longeur diamètre A +10 - 1522
texte long dans le nom du controle-Echantillon
1

Description :
texte description : Longeur diamètre A +10 -
1522 texte long dans le nom du controle

Min :
1

Valeur :
10

Max :
10.2

Résultat :
OK ▾

ENREGISTRER / REVENIR À
LA LISTE

ENREGISTRER / PASSER AU
SUIVANT

RETOUR

MO00031[2]-Cote B-Echantillon 1

Min :
14.5

Valeur :
15.1

Max :
15.1

Opérateur :
▾

LOGIN

Résultat :
OK ▾

Etiquette par avance :
▾

ENREGISTRER / REVENIR À
LA LISTE

ENREGISTRER / PASSER AU
SUIVANT

RETOUR

MO00031[2]-Cote B-Echantillon 1

Min :
14.5

Valeur :

Max :
15.1

Opérateur :

Login :

Mot de Passe :

VALIDER

ANNULER

Résultat :

Etiquette par avance :

OK ▾

ENREGISTRER / REVENIR À LA LISTE

ENREGISTRER / PASSER AU SUIVANT

RETOUR

Déclaration Qualité Avancée - MF_QUALITY_CONTROL_MAIN_VIEW

MO00031[2]-Cote B-Echantillon 1

Min :
14.5

Valeur :

Max :
15.1

Opérateur :

Login :

Mot de passe

SE CONNECTER

Résultat :

Etiquette par avance :


OK ▾

ENREGISTRER / REVENIR À LA LISTE



ENREGISTRER / PASSER AU SUIVANT



RETOUR

Ø ce bouton ⓘ permet d'afficher ou masquer le détail des informations relatives au contrôles et de naviguer dans les échantillons / contrôle



Déclaration : [CTL0059]
OT : MO00031[2] Assemblage
PF :
[VELO002] Vélo a emeric version 1254 cm3
Type : Hors production


 [30] cote E 

 Echantillon 1 


Ø **Opérateur** : sélectionner l'opérateur dans la liste des opérateur autorisé pour le contrôle

o **Remarque :**

§ Si l'authentification est requise, un bouton login permet de s'authentifier.
Dans ce cas-là l'opérateur sera la ressource associée à l'utilisateur Open-Prod sélectionné.

§ Si l'opérateur s'est identifié avec le bouton  il n'aura pas s'authentifier à chaque ligne.

Ø **Moyen de contrôle** : permet de sélectionner le ou les moyens de contrôles demandées

o Si l'utilisateur a mis ses moyens de contrôle en favoris avec le bouton  , ses moyens de contrôle correspondant seront automatiquement appliquées.

Ø **Résultat** : résultat du contrôle (sélection quarantaine, ok, HS)

Ø **Valeur / Résultat de contrôle / résultat du texte** : dépend du type de contrôle (numérique, texte, sélection)

Ø **Etiquette par avance** : si on a généré des étiquettes par avance sur l'OF, il sera possible de sélectionner une étiquette par avance.

Ø **Bouton « Enregistrer / revenir à la liste »** : permet de revenir à la liste des valeurs et d'enregistrer

Ø **Bouton « Enregistrer / passer au suivant »** : permet de d’enregistrer le contrôle encours et de passer au contrôle suivant.

- o **Remarque :** pour enregistrer un contrôle, il est indispensable d’avoir saisie correctement toutes les valeurs obligatoires.

4. Paramètres de webscanner

Dans l'onglet Paramètres du menu webscanner, il est possible de paramétrer le comportement du webscanner de qualité :

Nom

Parent

Vue initiale

Toujours nouvelle procédure

Déclaration Qualité Avancée

MF_WORKORDER_LIST_INIT_VIEW

☐

Séquence

Logo

Onchange initial

Utilisateurs autorisés

Groupes autorisés

10

MF_ONCHANGE_QUALITY_INIT

Rôle utilisateur / Employé

Vues

Onchanges

Paramètres

Log parameterization

Libellés

Paramètres

1-6 of 6

Nom	Valeur	Note
mf_direct_fill_in_controls	[[True]]	Permet de cocher par défaut la case "saisir direct". Cette case permet d'aller directement à la saisie des controles sans passer par la liste des controles et des echantillons
mf_image_directory_production_id	1	id du répertoire openprod (document.directory) utilisé pour stocker les photo faites depuis un terminal mobile dans le cas d'un contrôle lié à une production
mf_image_directory_picking_in_id	1	id du répertoire openprod (document.directory) utilisé pour stocker les photo faites depuis un terminal mobile dans le cas d'un contrôle lié à une réception
mf_connect_current_logged_user	[[True]]	Affecter automatiquement la ressource de l'utilisateur connecté pour la saisie des valeurs

mf_consume_produce_out_production	both	Déclaration de production ou production / consommation, choisir : "consume_produce", "produce", "both", "none"
mf_limit_display_value_control	[[10]]	Nombre de valeurs précédente à afficher pendant la saisie d'un contrôle (0 -> ne pas afficher)